

Профессиональный производитель

алмазных и
CBN шлифовальных кругов



Efficient Grinding Solutions

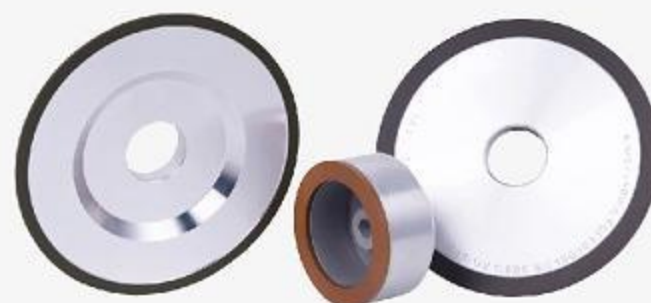
 **E-GRIND**

I Шлифовальные круги на органической связке



01 Шлифовальные круги для обработки на станках с ЧПУ

Шлифовальные круги из полиамидной смолы используются для обработки стружечной канавки, подточки торца или угловой фаски твердосплавных или быстрорежущих сверл, фрез и разверток на заточных станках с ЧПУ. Оборудование: Walter, Anca, EWAG и др.



02 Шлифовальный круг для микросверления (РСВ шлифовальный круг для сверла)

Предлагаем шлифовальные круги смоляного связующия и металлического связующия, которые доступны для оборудований Rollomatic Швейцарии и оборудований микросверл на заказу. Он обладает такими характеристиками, как хорошая отделка, отличная износостойкость и длительный срок службы. Тип обработки: микросверло Φ 0,05- Φ 0,5 мм, среднее сверло Φ 0,5- Φ 3,175 мм, большое сверло Φ 3,175- Φ 6,5 мм.



03 Деревообрабатывающая промышленность

Два применения: стандартная переточка и изготовление на станках с ЧПУ. Применяется для изготовления и переточки твердосплавных пильных полотен, дисковых пил и ленточных пил. Изготавливаются с одним, двумя или тремя абразивными слоями. Оборудование: Akemat, Vollmer, Walter и др.



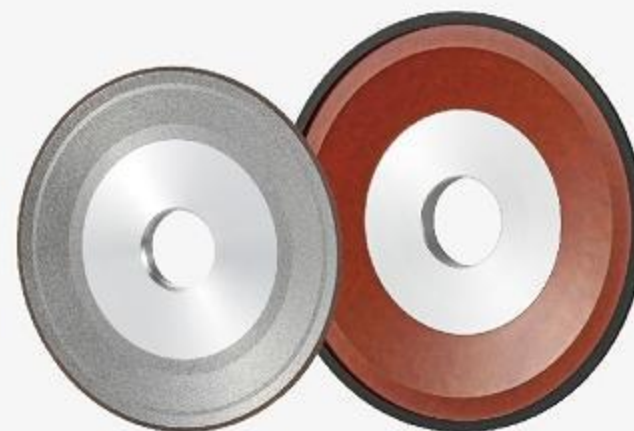
04 Торцовый круг на бакелитовой связке

Бакелитовая связка эластичая и легкая, обеспечивает высочайшее качество обработанной поверхности и уменьшает нагрузку на станок. Широко используется в производстве или шлифовке пильных дисков ТСТ.



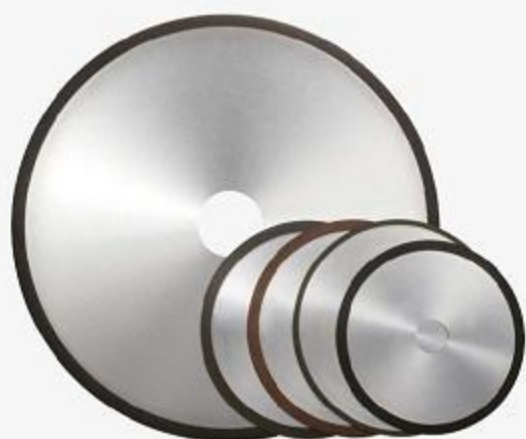
05 Шлифовальный круг для заточки пил

Характеризуется отличным сохранением формы для формирования и шлифования зубов. Применяется для шлифовальных станков Tempo ECT и loloch CNC.



06 Шлифовальный круг для дисковых пил

Данный шлифовальный круг можно использовать для шлифования переднего угла дисковых пил. Новый абразивный слой имеет меньший угол заострения.



07 Резка

Применяется для резки карбида вольфрама, цементированного карбида, кварца, стекла, быстрорежущей стали, закаленной стали и других материалов. Диаметр шлифовального круга варьируется от 3 дюймов до 16 дюймов, толщина варьируется от 0,019 дюйма до 0,1 дюйма, которые можно использовать для сухой и мокрой резки.



08 Профилирующий шлифовальный круг

Для точного шлифования пресс-форм в электронной промышленности, подходит для прорезки, формирования канавки цементированного карбида и высокоскоростной стали, профилирования шлифовки и другого точного поверхностного шлифования. Оборудование: Wasino, Amada, Petewe и т.д.



09 Абразивно-матричный шлифовальный круг

Специальная матрица может улучшить отведение тепла; Подходит для процессов шлифования в пресс-формовочной промышленности, которые требуют больших глубоких разрезов и больших объемов удаления.



10 Бесцентровый шлифовальный круг

Используется в стержнях ТСТ (вольфрамовая сталь), подшипниковых деталях, автомобильных деталях, цилиндрах и клапанах двигателя; Шлифовальный круг имеет грубый тип обработки и точный тип отделки; Бакелитовые матричные шлифовальные круги предоставляются по запросу.



11 Плоский шлифовальный круг алюминиевой матрицы

Поверхностное шлифование и цилиндрическое шлифование для различных нужд шлифования; Доступны грубые и тонкие шлифовальные круги.



12 Плоский шлифовальный круг бакелитовой матрицы

Бакелитовая матрица является гибкой и легкой, что обеспечивает более высокую точность обработки при меньших нагрузках на станок.



13 Сверхтонкий шлифовальный круг

Он часто используется для сверхтонкого измельчения цементированных твердосплавных материалов. Доступны абразивные частицы размером до 4000 меш. Может реализовать эффект зеркальной шлифовки поверхности заготовки.



14 Шлифовальный круг двойного действия

Шлифовальные круги двойного действия используются для шлифования двойной стороны подшипников, трансмиссионных передач, деталей компрессоров, лопаток и роторов.



15 Инструментальный шлифовальный круг

Для универсальных профильных и инструментальных шлифовальных машин. Для всех операций, охватываемых инструментальным цехом, таких как шлифование сверл, фрез и пильных полотен, резка заготовок и т. Д. Популярными формами являются 1A1, 11V9, 6A2, 12V9.



16 Шлифовальный круг для бумагорезов

В бумажной / тканевой промышленности шлифовальные круги CBN используются для сухого шлифования бумагорезов, изготовленных из таких материалов, как быстрорежущая сталь, закаленная сталь и легированная сталь.



17 ЕС шлифовальный круг

Предназначен для электрохимического шлифования. Характеристики шлифовального круга: хорошая обработка поверхности и длительный срок службы.



18 Шлифовальный круг из смолы для индексируемых лезвий

Применяется для периферийного шлифования твердосплавных, керамических и металлокерамических вставок. Характеристики шлифовального круга: хорошая плоскостность, сильная резкость, долговечный срок службы.

II Шлифовальный круг с керамической связью



01 CBN внутренний цилиндрический шлифовальный круг (компрессор).

Используется для внутреннего шлифования лопаток, поршней и цилиндров компрессора кондиционера. Он также используется для внутреннего шлифования подшипников. Доступен с ручкой и без нее.



02 CBN внутренний цилиндрический шлифовальный круг (автомобиль).

Применяется для профильного шлифования шаровых шарниров рулевого управления и внутреннего шлифования окон одержной клетки в автомобильной промышленности.



03 Шлифовальный круг для коленчатого и распределительного вала

Применяется для высокоскоростного шлифования автомобильных распределительных валов и коленчатых валов, с меньшим тепловыделением и высокой эффективностью. Техника: Junker, Toyota, Schaudt и др.



04 Шлифовальный круг двойного действия

Реализуется шлифовка и полировка в первом процессе. Применяется для автомобильных деталей, торцевых уплотнений и компонентов компрессоров кондиционеров. Оборудование: Petervolters



05 Керамические шлифовальные круги для лезвий PCD/PCBN

Используется для шлифования лезвий PCD / PCBN, которые имеют высокую эффективность, высокую точность обработки, короткое время шлифования, хорошую стабильность профиля инструмента и более длительный срок службы. Оборудование: Ewag, Wendt и др.



06 Шлифовальные круги для алмаза

Используется для грубого шлифования природных алмазов. Характеризуется высокая скорость и эффективность шлифования, менее склонен к сколам и хорошая отделка поверхности.

III Шлифовальный круг с металлической связью



01 Резка

Для резки стекла, керамики и магнитных материалов. Шлифовальный круг имеет длительный срок службы, хорошее сохранение формы и отсутствие сколов заготовки.



02 Сегментный шлифовальный круг

Используются для шлифования цементированного карбида, HSS и других ступенчатых сверл с различными диаметрами, фрез и т. Д.. Специальные металлические связующие делают шлифовальный круг прочным, высокоточным и с длительным интервалом обрезки.



03 Металлический бесцентровой шлифовальный круг

Металлический бесцентровой шлифовальный круг подходит для внешнего круглого бесцентрового шлифования для твердых и хрупких материалов, таких как керамика и кварц. Он обладает такими преимуществами, как высокая точность шлифования и длительный срок службы, а также может быть сформирован с помощью электроэрозионной обработки, применяется для внешнего формовочного шлифования.



02 Металлическая шлифовальная головка

Маленькая шлифовальная головка и шлифовальный стержень с металлическим связующим подходят для шлифования внутреннего круга и изогнутой поверхности из цементированного карбида, стекла, кварца и других заготовок, с высокой точностью шлифования, преимуществами длительного срока службы.

IV Шлифовальные круги на гибридной связке



01 Шлифовальные круги на гибридной связке для обработки на станках с ЧПУ

Подходят для обработки с большой величиной съема, быстрой скоростью подачи. Обеспечивают низкую нагрузку на станок; Их можно использовать для изготовления и переточки инструмента на заточных и фрезерно-шлифовальных станках с ЧПУ.



02 Микропористый/большой пористый гибридный шлифовальный круг

Микропористый/большой пористый гибридный шлифовальный круг хорошо совместим с требованиями к эффективности и сроку службы для сценариев использования с высокими требованиями к эффективности, удержанию и интервалу отделки. Он особенно подходит для сценариев обработки с особыми требованиями к нагрузке на оборудование и вибрации станка, и может снизить потери оборудования.

V Шлифовальный круг с гальваническим покрытием из алмаза/CBN



01 Гальванические алмазные/CBN инструменты

Гальванический инструмент можно изготовить самой разнообразной формы, поэтому это будет отличным выбором, когда профиль инструмента сложный. Он характеризуется точностью, отсутствием обрезки и низким тепловыделением при шлифовке.



02 Гальванический ленточный шлифовальный круг

Гальванические шлифовальные круги CBN используются для шлифовки зуба ленточных пил, которые могут быть восстановлены под разными углами. Ленточные пилы WM 10/30, 9/29, 4/32, 13/29, 6/30, 12/28, 7/39.5
Широко используемые шлифовальные станки: Sword, Fenes, Ro-Ma, Lenox, Mukfors, Armoth, Dakin-Flathers Ripper, Wintersteiger

VI Отделочный Инструмент



01 Алмазная отделочная ручка

Алмазные отделочные инструменты включают в себя одноточечные алмазные отделочные ручки, многоточечные алмазные отделочные ручки и алмазные формовочные разделочные ножи в форме топора, которые используются для обрезки и открытия края шлифовального круга для шлифовальных станков, обеспечивая высокоточные характеристики с точки зрения угла наклона, кривизны, шероховатости продуктов и т. д.



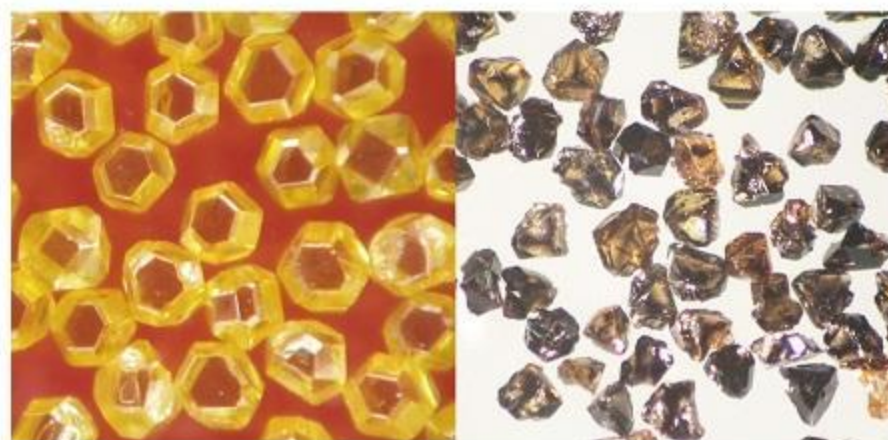
02 Алмазные ролики

Используется для правки обычных абразивных шлифовальных кругов с высокой точностью и стабильным профилем.



VII Электрод из вольфрамового медного сплава

Используется в качестве электрода в оборудовании EDM (Electrical Discharge Machine) для обработки поликристаллических алмазных и поликристаллических сверхтвердых инструментов CBN путем разрядной эрозии для достижения требуемой формы и размера. Обладает характеристиками хорошей электропроводности, не размягчающейся на высокой температуре, высокой твердостью и высокой точностью и др.



VIII Алмазный и CBN порошок

Обычный алмазный порошок/микropорошок со смоляной связью; Обычный алмазный порошок/микropорошок с металлической связью; Порошок для пильного полотна; Poly алмазный порошок; CBN порошок/микropорошок. Используется в производстве инструментов из смолы, металла, керамики и гальванических инструментов.

Введение в компанию

ООО «Henan E-Grind Abrasives» имеет 40-летний опыт работы в индустрии сверхтвердых абразивов, является очень надежным партнером, занимает площадь 20 000 квадратных метров, площадь застройки более 22 000 квадратных метров, имеет современный крупномасштабный завод, общая производственная мощность более 500 000 штук / год, компания проходит сертификацию системы менеджмента качества ISO9001: 2015. Внедрение системы управления ERP, использование системы MES для строгого контроля и отслеживания производственного процесса обеспечит высокое качество, высокую стабильность и прослеживаемость каждого продукта.

Продукция компании охватывает шлифовальные круги из смолы, керамики, металлов и алмазные шлифовальные круги с гибридной связью, а также шлифовальные круги CBN, которые широко используются для прецизионной и сверхточной обработки в других отраслях высококачественных инструментов с ЧПУ, автомобильных двигателей и аксессуаров, подшипников, компрессоров, ЗС и РСВ инструментов, утончений полупроводниковых пластин, оптоэлектроников, пресс-формов и т.д. Показатели продукции являются ведущими в Китае, а некоторые из них достигают или превышают мировой уровень.

Что касается технологических исследований и разработок, E-Grind создала «Научно-исследовательский центр инженерных технологий абразивов сверхтвердых материалов» и «Исследовательский центр инженерных технологий сверхтвердых композитных изделий». Технический центр оснащен сканирующей электронной микроскопией (SEM), рентгеновским дифрактометром (XRD), анализатором флуоресцентных лучей (EDX), высокоточным джинсовым микроскопом, пятиосевым прецизионным станком с ЧПУ, трехкоординатным детектором, прибором для настройки инструмента ZOLLER и другим передовым оборудованием для тестирования и анализа в Китае и за рубежом. В компании работают 10 старших инженеров, более 20 опытных специалистов среднего звена по исследованиям и разработкам, научно-технический персонал составляет более 20% сотрудников; Компания получила более 50 патентов, в том числе более 40 патентов на изобретения, и участвовала в разработке ряда национальных стандартов, а также установила хорошее сотрудничество с крупными университетами.

Благодаря полной серии производственных оборудований, отличным возможностям в области исследований и разработок, хорошо обученным персоналам, передовым технологиям, накопленным за эти годы, интеллектуальной системе управления заказами и совершенной системе контроля продукции, E-Grind гарантирует высокое качество продукции, а также заставляет производительность компании продолжать поддерживать быстрый рост более чем на 20% в год.

Наша цель - 100% довольство заказчиков. С этой целью E-Grind всегда предлагает наилучшее индивидуальное обслуживание, всегда поставляет своим клиентам полный спектр высококачественных решений для измельчения.



Henan E-Grind Abrasives Co. Ltd

Head office: 1841&1842, Tower A, Wanda Plaza, 171#, Zhongyuan
Middle Road, Zhengzhou, Henan, 450000, China

Web Site: www.e-grindwheel.com www.egrindwheel.com

Tel: 86-371-86527966 86528966

Fax: 86-371-68616868

Email: sales@e-grindwheel.com

